

# 玉林市川迪机器制造有限公司

## 建立机械零件生产基地项目（水、大气、噪声）

### 竣工环境保护验收意见

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）文件精神，玉林市川迪机器制造有限公司于2019年5月18日在陆川县北部工业集中区组织建设项目竣工环境保护验收会。参加会议有：玉林市川迪机器制造有限公司、广西玉翔检测技术有限公司等单位代表和3名特邀专家，并组成验收工作组（名单附后），对玉林市川迪机器制造有限公司建立机械零件生产基地项目进行竣工环境保护验收。业主介绍项目环境保护设施建设、调试、运行和环评批复文件的执行情况，竣工验收监测单位介绍项目竣工验收监测情况，验收工作组现场检查项目环境保护设施建设和环境保护措施的落实情况，查阅核实有关材料，经讨论形成以下验收意见：

#### 一、项目基本情况

玉林市川迪机器制造有限公司建立机械零件生产基地项目位于陆川县北部工业集中区，本项目总用地面积为3200平方米，占地面积约为3200平方米；主要建设内容为铸造车间标准厂房及其配套设施等。生产规模为年产导向轮与滑轮10万套、驱动轮10万套、张紧装置5万套，共计零件25万套。项目主要利用废钢材。

2010年10月，宿州市环境保护科学研究所编制完成了《玉林市川迪机器制造有限公司建立机械零件生产基地项目环境影响报告表》。2010年10月28日，取得了陆川县环境保护局文件《玉林市川迪机器制造有限公司建立机械零件生产基地项目环境影响报告表》的批复陆环发[2010]74号同意本项目进行建设。2014年1月项目进行开工建设，2016年4月建设完成并投入试运行。法人代表陈业敏。

#### 二、环境保护设施落实情况

项目建设基本落实环境影响批复文件规定的环境保护设施 and 环境保护措施：

##### （一）施工期

加强施工环境管理，采取措施，严格施工废水和废气、噪声对周边环境的影响。

##### （二）运营期

##### 1、废气治理措施

粉尘：原料为废钢材，项目产生的废气主要是铸件使用砂轮机进行打磨，会产生少量粉尘，砂轮机配有自制的除尘设施，打磨时产生的粉尘直接经除尘设施收集至设备底部，通过10米排气筒排放；无组织排放的粉尘量较少，铸模时使用砂粉，开模清理时会产生大量粉尘，通过无组织排放，车间安装抽风机。中频炉废气出口有组织废气通过10米排气筒排放。

##### 2、噪声治理措施

项目噪声主要来源于下料、车床、铣床、钻床等机械加工过程中产生的噪声。项目采用半封闭式车间，高噪机械加装防震垫，减少噪声对环境的影响。

#### 三、环境保护设施调试效果

项目建设配套的环境保护设施与主体工程同时建成投入运行。2019年3月17日至18日委托广西玉翔检测技术有限公司对该项目进行废气和监测，2019年5月6日至7日委托广西玉翔检测技术有限公司对该项目进行厂界环境噪声监测，对该项目组织竣工环境保护验收监测。

### 1、验收监测期间生产负荷情况

| 生产周期   | 每年工作 300 天，一班制，8 小时作业，夜间不生产 |      |                |                                    |             |
|--------|-----------------------------|------|----------------|------------------------------------|-------------|
| 生产期间工况 | 监测日期                        | 零件名称 | 实际生产量<br>(件/天) | 设计生产量                              | 生产负荷<br>(%) |
|        | 2019.03.17                  | 导向轮  | 318            | 年生产 10 万件机械零件<br>(即每天生产 333 件机械零件) | 95          |
|        | 2019.03.18                  |      | 286            |                                    | 86          |
|        | 2019.03.17                  | 驱动轮  | 316            | 年生产 10 万件机械零件<br>(即每天生产 333 件机械零件) | 95          |
|        | 2019.03.18                  |      | 290            |                                    | 87          |
|        | 2019.03.17                  | 张紧装置 | 160            | 年生产 5 万件机械零件<br>(即每天生产 167 件机械零件)  | 96          |
|        | 2019.03.18                  |      | 160            |                                    | 96          |
|        | 2019.05.06                  | 导向轮  | 266            | 年生产 10 万件机械零件<br>(即每天生产 333 件机械零件) | 80          |
|        | 2019.05.07                  |      | 281            |                                    | 84          |
|        | 2019.05.06                  | 驱动轮  | 280            | 年生产 10 万件机械零件<br>(即每天生产 333 件机械零件) | 84          |
|        | 2019.05.07                  |      | 286            |                                    | 86          |
|        | 2019.05.06                  | 张紧装置 | 144            | 年生产 5 万件机械零件<br>(即每天生产 167 件机械零件)  | 86          |
|        | 2019.05.07                  |      | 145            |                                    | 86          |

### 2、无组织排放废气

监测点位：1#厂界南面（上风向）、2#项目厂界西北面（下风向）、3#项目厂界北面（下风向）、4#项目厂界东北面（下风向）。

监测项目：颗粒物

监测结果：无组织排放废气监测指标颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中规定的限值要求。

### 3、有组织排放废气

监测点位：1#打磨废气排气筒出口、2#中频炉废气出口。

监测因子：颗粒物

监测结果：有组织排放废气监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源大气污染物排放二级标准，项目排气筒高度不够 15 米，排气筒高度低于本标准表列排气筒高度的最低值，用外推法计算其最高允许排放速率。

### 4、噪声

监测点位：1#厂界东面、2#厂界南面、3#厂界西面、4#厂界北面。

监测因子：噪声

监测结果：厂界环境噪声监测结果符合（GB 12348-2008）《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类功能区标准限值要求。即昼间≤65dB（A）。

#### 四、工程建设对环境的影响

(一) 项目施工期，加强施工期环境管理，严格控制施工扬尘、废水对周边环境的影响。施工期对环境的影响已得到恢复。

(二) 运营期项目设施运行良好，运营过程产生各种污染物经处理达标排放。

项目建设和运营没有发生环境污染事件和造成明显的生态环境问题；施工期和运营期未接到群众有关环境污染投诉。

#### 五、验收结论

项目建设基本落实环评批复的环境保护设施和环境保护措施，环境保护设施设计、施工、调试和运行管理的资料基本齐全。

建设环境保护设施运转效果良好，排放的污染物达到国家相关规定标准要求。

本项目建设做到环保设施与主体工程“三同时”，而且项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定的不得提出验收合格的九种情形，因此，验收工作组认为：玉溪市川通机器制造有限公司建立机械零件生产基地项目验收合格。

#### 六、后续要求

(一) 加强配套污染防治设施的运行管理，实现污染物稳定达标排放。

(二) 按规范补充完善项目环境保护设施设计、施工、调试和运行管理的环境保护档案。

(三) 依法向社会公开本项目竣工环境保护验收报告。

项目验收工作组

2019年5月18日

验收组组长（签名）：张马悦

验收组成员（签名）：钟毅 郝建 庞雨刚 钟运  
张洪建 林新通

## 竣工环保验收工作组签到表

[illegible]