

新增年产20万台6缸柴油机发动机气缸盖机加工生产线技术改造项目竣工环境保护验收意见

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）文件精神，广西嘉德机械股份有限公司于2021年01月03日在玉林市天桥路1号组织建设项目竣工环境保护验收会。参加会议有：广西嘉德机械股份有限公司、广西玉翔检测技术有限公司等单位代表和2名特邀专家，并组成验收工作组（名单附后），对新增年产20万台6缸柴油机发动机气缸盖机加工生产线技术改造项目进行竣工环境保护验收。业主介绍项目环境保护设施建设、调试、运行和环评批复文件的执行情况，竣工验收监测单位介绍项目竣工验收监测情况，验收工作组现场检查项目环境保护设施建设和环境保护措施的落实情况，查阅核实有关材料，经讨论形成以下验收意见：

一、项目基本情况

本项目为新增年产20万台6缸柴油机发动机气缸盖机加工生产线技术改造项目，建设性质为技扩建项目，本项目建设内容为该建造厂房3800平方米，建设标准厂房4000平方米，购置一批气缸盖加工生产设备。

2009年12月，玉林市环境科学研究所编制完成了《新增年产20万台6缸柴油机发动机气缸盖机加工生产线技术改造项目环境影响报告表》。2010年06月17日，取得了玉林市生态环境局文件《玉林市环境保护局关于新增年产20万台6缸柴油机发动机气缸盖机加工生产线技术改造项目环境影响报告表的批复》（玉环项管[2010]64号）同意本项目进行建设。本项目于2010年7月进行开工建设，2011年06月投入试运行。法人代表苏辉。

二、工程变化情况

本项目主要生产设备、环保设施及环境保护管理措施与环评与环评批复要求基本一致，环保设施达到预期的处理效果，无重大变更。

三、环境保护设施落实情况

项目建设基本落实环境影响批复文件规定的环境保护设施和环境保护措施：

（一）施工期

加强施工环境管理，采取措施，严格管理废水、废气及噪声对周边环境的影响。

（二）运营期

1、废气治理措施

本项目机加工过程使用切削液喷淋工件，铁屑粉尘随切削液一同回收，无粉尘排放。

2、废水治理措施

(1) 生活废水

厂内生活污水主要有车间工人洗手废水及办公食堂污水，厂内职工 367 人，按生产需求两班分配，不设员工宿舍，职员工生活用水定额取 50L/d·人，计算出本项目职工生活用水量为 18.35m³/d (6055m³/a)。生活污水排放系数按 0.8 计，则生活污水排放量为 14.68m³/d (4844m³/a)，车间洗手废水经隔油池除油后与办公食堂生活污水一起，经三级化粪池处理后，排入市政管网。

(2) 生产废水

生产废水主要有切削液废水及洗涤剂含油废水。切削液废水经沉淀后回收再用，无废液排放；洗涤剂含油废水送至新厂区的污水处理站处理后排入市政管网，流入玉柴工业园区污水处理厂二次处理后排入南流江。

3、噪声

本项目机加工过程会产生高频噪声，通过加装减震垫、全密封及车间隔声等措施，可有效减少噪声对周围环境的影响。

四、环境保护设施调试效果

项目建设配套的环境保护设施与主体工程同时建成投入运行。2020.12.26~12.27、2021.01.06~01.07 委托广西玉翔检测技术有限公司对本项目污染物进行监测，并对本项目组织竣工环境保护验收监测。

1、验收监测期间生产负荷情况

生产周期	每年工作 300 天，全天作业 16 小时。				
	监测日期	产品型号	实际产量 (台)	生产负荷 (%)	设计产量
生产周 期工况	2020.12.26	6M	185	79	年产 20 万台 6 缸柴油 发动机气缸盖。6M 气 缸盖年产 7 万台（每日 233 台），6A 气缸盖年 产 13 万台（每日 433 台）。
		6A	348	80	
	2020.12.27	6M	193	83	
		6A	356	82	
	2020.01.06	6M	191	82	
		6A	336	78	
	2020.01.07	6M	176	76	
		6A	340	79	

2、无组织排放废气

监测点位：1#项目北面厂界（上风向）、2#项目西南面厂界（下风向）、3#项目南面厂

界（下风向）、4#项目东南面厂界（下风向）

监测项目：颗粒物。

监测结果：厂界无组织排放废气颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

3、厂界环境噪声

监测点位：厂界东、南、西、北，四面各设置一个监测点位

监测项目：等效连续 A 声级（ L_{eq} ）

监测结果：厂界环境噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类功能区标准要求。

4、固体废物

铁屑、废边角料和废铁：本项目将气缸盖毛坯加工成成品会产生铁屑、废边角料和废铁，约为 600t/a，此固废统一存放于铁屑存放间，定期由广西权捷贸易有限公司回收利用。

油泥污泥：本项目含油废水运至新厂区污水处理站处理，污水处理过程中会产生油泥污泥，为 2~3t/a，油泥污泥经干燥后装袋暂存于固废暂存间中，达一定量后由兴业海创环保科技有限公司清运处置。

浮油：切削液沉淀池和生活污水沉淀池分别设置了一台自动刮油机，自动刮去浮油。切削液浮油自行回收利用；生活污水浮油利用污水处理站生物降解。

生活垃圾：

项目职工生活垃圾按每人 0.3kg 一天。项目运营期聘请职工 367 人，年工作日为 300 天，则生活垃圾产生量约为 33t/a。本项目生活垃圾统一收集到垃圾收集池后由环卫部门清运。

五、工程建设对环境的影响

（一）项目施工期，加强施工期环境管理，严格控制施工扬尘、废水对周边环境的影响。施工期对环境影响已得到恢复。

（二）运营期项目设施运行良好，运营过程产生各种污染物经处理达标排放。

项目建设和运营没有发生环境污染事件和造成明显的生态环境问题；施工期和运营期未接到群众有关环境污染投诉。

六、验收结论

项目建设基本落实环评批复的环境保护设施和环境保护措施，环境保护设施设计、施工、调试和运行管理的资料基本齐全。

建设环境保护设施运转效果良好，排放的污染物达到国家相关规定标准要求。

本项目建设做到环保设施与主体工程“三同时”，而且项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定的不得提出验收合格的九种情形，因此，验收工作组认为：新增年产 20 万台 6 缸柴油机发动机气缸盖机加工生产线技术改造项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

- (一) 加强配套污染防治设施的运行管理，实现污染物稳定达标排放。
- (二) 按规范补充完善项目环境保护设施设计、施工、调试和运行管理的环境保护档案。
- (三) 依法向社会公开本项目竣工环境保护验收报告。

项目验收工作组

2021 年 01 月 03 日

验收组组长（签名）：

验收组成员（签名）：



2021 年 1 月 3 日

[illegible]