

广西正泰彩印包装有限责任公司

建设项目竣工环境保护验收意见

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）文件精神广西正泰彩印包装有限责任公司于2021年6月28日在广西玉林市二环路东侧玉林市经济开发区内（正泰路1号）组织建设项目竣工环境保护验收会。参加会议有：广西正泰彩印包装有限责任公司、广西玉翔检测技术有限公司等单位代表和2名特邀专家，并组成验收工作组（名单附后），对广西正泰彩印包装有限责任公司建设项目进行竣工环境保护验收。业主介绍项目环境保护设施建设、调试、运行和环评批复文件的执行情况，竣工验收监测单位介绍项目竣工验收监测情况，验收工作组现场检查项目环境保护设施建设和环境保护措施的落实情况，查阅核实有关材料，经讨论形成以下验收意见：

一、项目基本情况

广西正泰彩印包装有限责任公司成立于1990年06月21日，由于广西正泰彩印包装有限责任公司成立时间较早，部分生产能力未按照相关规定报批环评手续（现有《年产5000万条环保型塑编方底水泥包装袋技改项目》环评报告表于2018年11月26日由玉林市玉东新区行政审批局予以批复（玉东审环管〔2018〕4号），环评批复不包括年产印刷品50万令生产能力）。为此，广西正泰彩印包装有限责任公司通过改建引进先进生产生产线，改进环保措施，主营出版物印刷、包装装潢印刷、水泥包装袋等。项目改建后产能不变。注册地址是玉林市二环路侧玉林市经济开发区。主营出版物印刷、包装装潢印刷、水泥包装袋等，主要产品为教材、教辅、图书印刷产品，水泥包装袋。生产规模为年产教材、教辅、图书印刷产品5000万册，水泥包装袋8000万条。

2020年3月，汕头市天雁环保技术有限公司完成了《广西正泰彩印包装有限责任公司建设项目环境影响报告表》的编制工作。2020年3月25日，获得了《玉林市玉东新区行政审批局关于广西正泰彩印包装有限责任公司建设项目环境影响报告表的批复》玉东审环管[2020]14号。同意该项目建设。项目于2020年3月动工，2020年10月竣工并投入调试生产。法人代表李旺兰。

二、工程变化情况

根据现场调查了解，广西正泰彩印包装有限责任公司建设项目实际建设内容基本与环评报告表内容相同，施工也基本按初步设计和环评批复执行。

报告表内容	实际建设
1 车间印刷用纸生产线印刷、上光、胶订工序废气，印刷机等产生废气源以及上光、装订设备产生废气源部位设置收集罩，收集后的废气经 UV 光解+活性炭吸附装置处理后通过 1 根 1#15m 排气筒排放（1 根排气筒）	项目产生的废气经活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒排放。（2 根排气筒）
本项目印刷使用油墨不含重金属，油墨采用自然晾干的方式干燥。	在回南天使用天然气烘干的方式进行干燥
食堂油烟采用油烟净化器对其进行抽排处理后经 15m 高排气筒排放。	使用木柴燃烧，老式砖瓦排气筒

三、环境保护设施落实情况

项目建设基本落实环境影响批复文件规定的环境保护设施和环境保护措施：

玉林市玉东新区行政审批局环评批复中要求的环保措施	环保措施落实情况
(1) 项目必须严格按环保“三同时”制度进行建设，配套建设的污染防治设施必须与主体工程“同时设计、同时施工、同时投入使用”。并严格按环评报告表提出的各项污染防治措施，认真抓好落实。	已落实。我单位在建设过程中严格按照报告表和本环评批复提出的各项环境保护措施予以认真落实。严格执行“三同时”制度，按照报告表要求配套建设的污染防治设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。土建过程中已做好水土流失和扬尘污染防治措施。
(2) 项目产生的废气经 UV 光解+活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理达标后排放。	已落实。本项目在 1 车间印刷用纸生产线印刷、上光工序安装 2 根 15m 高的排气筒，在胶钉工序安装 1 根 15m 高排气筒，在 2 车间印刷工序安装 1 根 15m 高排气筒，在 3 车间、4 车间安装 1 根 15m 高排气筒，有机废气经过活性炭吸附装置吸收净化后，监测期间，1 车间、2 车间监测指标苯、甲苯、二甲苯监测结果符合《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 2 平版印刷 II 时段最高允许排放浓度和最高允许排放速率；3 车间、4 车间监测指标非甲烷总烃监测结果符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 中排放限值。
(3) 项目生产废水主要为制版废水和印刷设备冲洗废水，制版废水通过污水净化循环处理机处理后回用于生产不外排；印刷设备冲洗废水全部回用于水性油墨稀释用水，不外排。项目的生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网，然后进入玉林市污水处理厂处理至《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 B 标准排放南流江。	已落实。本项目生产废水主要为制版废水和印刷设备冲洗废水，制版废水通过污水净化循环处理机处理后回用于生产不外排；印刷设备冲洗废水全部回用于水性油墨稀释用水，不外排。项目的生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网。
(4) 项目要选用低噪声机械设备，确保厂界外噪声值达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准标准的要求。	已落实。本项目主要噪声设备有印刷机、骑订机、涂膜机、制袋机等。经采用减振、建筑隔声等治理措施并经距离衰减后，厂界噪声可到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准限值要求。
(5) 项目产生的纸张边角料、印刷不合格产品、	已落实。项目产生的纸张边角料、印刷不合格产品、废包

废包装材料、废印刷版属于一般工业固体废物，可作为废品外售；废印刷版外售给其他单位综合利用；废水处理设备废渣、废显影液、废包装桶、废含油墨抹布、手套以及废气处理产生的废 UV 灯管和废活性炭属于危险固废，收集于危物临时堆放场所，然后交由有危险废物处理资质的单位进行处理；危险废物临时堆放场所应该符合危险废物贮存的有关规定。生活垃圾经收集后交由环卫部门处置。	装材料、废印刷版属于一般工业固体废物，作为废品外售；废印刷版外售给其他单位综合利用；废水处理设备废渣、废显影液、废包装桶、废含油墨抹布、手套以及废气处理产生的废活性炭属于危险固废，收集于危物临时堆放场所，然后交由有危险废物处理资质的单位进行处理；危险废物临时堆放场所符合危险废物贮存的有关规定。生活垃圾经收集后交由环卫部门处置。
---	--

四、验收监测期间生产工况

广西正泰彩印包装有限责任公司委托广西玉翔检测技术有限公司进行验收监测，时间为 2021 年 06 月 15 日~06 月 16 日。验收期间，广西正泰彩印包装有限责任公司主体工程工况稳定、环保设施运行正常。验收监测期间生产工况详见下表。

生产周期		每年工作 300 天。			
生产 期 间 工 况	监测日期	产品	实际生产量	设计生产量	生产负荷 (%)
	2021.06.15	教材	11 万册	年产教材 3800 万册、 教辅 1000 万册、图书 印刷 200 万册，水泥 包装袋 8000 万条（即 每天生产教材 12.7 万 册、教辅 3.3 万册、图 书印刷 0.67 万册、水 泥包装袋 26.7 万条）。	87
		教辅	2.8 万册		85
		图书印刷	0.58 万册		87
		水泥包装袋	24 万条		90
	2021.06.16	教材	10.9 万册		86
		教辅	2.8 万册		85
		图书印刷	0.7 万册		104
		水泥包装袋	25 万条		94

五、环境保护设施调试效果

项目建设配套的环境保护设施与主体工程同时建成投入使用。对该项目组织竣工环境保护验收监测。

5.1 废水

项目用水主要为生活用水及生产用水，产生的废水主要为员工的生活污水和生产废水及雨水。

项目生产废水主要为 CTP 制版废水和印刷设备冲洗废水，制版废水通过一套专业废水处理设备（污水净化循环处理机）处理后回用于生产不外排；印刷设备冲洗废水产生量为 2m³/a，该部分废水全部回用于水性油墨稀释用水，不外排。

项目生活污水经化粪池预处理，满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中的三级标准后经市政污水管网排入玉林市污水处理厂处理后排入南流江。

监测期间，废水排口监测指标 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物监测结果符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准排放浓度，氨氮监测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1（A 级）污水排入城镇下水道水质控制项目

限值。

5.2 废气

运营期间产生的废气主要为印刷工序废气、覆膜工序废气、上光工序废气、胶订工序废气、淋膜工艺产生的有机废气以及印刷工序产生的有机废气、4 车间 5000 万条环保型水泥包装袋生产线产生的有机废气、油墨印刷烘干工序产生的废气。

本项目在 1 车间印刷用纸生产线印刷、上光工序安装 2 根 15m 高的排气筒，在胶订工序安装 1 根 15m 高排气筒，在 2 车间印刷工序安装 1 根 15m 高排气筒，在 3 车间、4 车间安装 1 根 15m 高排气筒，有机废气经过活性炭吸附装置吸收净化后，对周围大气环境的影响较小。

监测期间，无组织排放废气监测指标颗粒物、非甲烷总烃监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 的无组织排放监控浓度标准限值。

监测期间，5#1 车间印刷、上光工序 1# 排气筒上有组织排放废气监测指标苯排放浓度和排放速率、甲苯与二甲苯合计排放浓度和排放速率、二甲苯排放速率符合《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/815-2010）表 2 平版印刷 II 时段最高允许排放浓度和最高允许排放速率（甲苯与二甲苯合计：6 月 15 日排放浓度 $0.0870\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $2.97 \times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ 、6 月 16 日排放浓度 $0.0875\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $3.16 \times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ）。

6#1 车间印刷、上光工序 2# 排气筒上有组织排放废气监测指标苯排放浓度和排放速率、甲苯与二甲苯合计排放浓度和排放速率、二甲苯排放速率符合《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/815-2010）表 2 平版印刷 II 时段最高允许排放浓度和最高允许排放速率（甲苯与二甲苯合计：6 月 15 日排放浓度 $0.0632\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $1.46 \times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ 、6 月 16 日排放浓度 $0.0621\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $1.41 \times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ）。

7#2 车间印刷工序排气筒上有组织排放废气监测指标苯排放浓度和排放速率、甲苯与二甲苯合计排放浓度和排放速率、二甲苯排放速率符合《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/815-2010）表 2 平版印刷 II 时段最高允许排放浓度和最高允许排放速率（甲苯与二甲苯合计：6 月 15 日排放浓度 $0.0266\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $6.01 \times 10^{-4}\text{kg}/\text{h}$ 、6 月 16 日排放浓度 $0.0306\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $6.98 \times 10^{-4}\text{kg}/\text{h}$ ）。

9#1 车间胶订工序废气排气筒上有组织排放废气监测指标苯排放浓度和排放速率、甲苯与二甲苯合计排放浓度和排放速率、二甲苯排放速率符合《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/815-2010）表 2 平版印刷 II 时段最高允许排放浓度和最高允许排放速率（甲苯与二甲苯合计：6 月 15 日排放浓度 $0.0601\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $2.03 \times 10^{-4}\text{kg}/\text{h}$ 、6 月 16 日排放浓度 $0.0725\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $2.51 \times 10^{-4}\text{kg}/\text{h}$ ）。

8#3车间、4车间水泥包装袋生产线淋膜、印刷工序废气排气筒上有组织排放废气监测指标非甲烷总烃排放浓度监测结果符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表5中排放限值。

5.3 噪声

本项目噪声源主要为设备噪声，有印刷机、骑订机、涂机、制袋机等。本项目选用先进、噪声相对较小的生产设备；高噪声设备采用隔声、降噪措施；同时加强管理等措施，减少噪声对周围环境的影响。

监测期间，1#项目东面厂界、1#项目南面厂界、3#项目西面厂界、4#项目北面厂界厂界环境噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类功能区标准。

5.4 固体废物

本项目运营期固废主要为生产过程产生的危险固废、一般生产固废以及职工生活垃圾等。

项目运营期的一般工业固废主要为更换下来的纸张边角料、印刷不合格产品、废包装材料、废印刷版等。纸张边角料、印刷不合格产品、废包装材料集中收集，作为废品外售。废印刷版集中收集，外售给其他单位综合利用。

项目运营期的危险废物主要为冲版废水处理设备废渣、废显影液、废包装桶、废含油墨抹布、手套、废活性炭。项目在场区设置危险废物暂存间，收集后交由有资质的单位处理。经过相应处置后，对周围环境影响较小。

五、工程建设对环境的影响

（一）项目施工期，施工作业量较小，加强施工期环境管理，严格控制施工建筑垃圾、生活垃圾对周边环境的影响。施工期对环境影响已得到恢复。

（二）运营期项目设施运行良好，运营过程产生各种污染物经处理达标排放。项目建设区域环境质量符合国家相关标准要求。

项目建设和运营没有发生环境污染事件和造成明显的生态环境问题；施工期和运营期未接到群众有关环境污染投诉。

六、验收结论

项目建设基本落实环评批复的环境保护设施和环境保护措施，环境保护设施设计、施工、调试和运行管理的资料基本齐全。建设环境保护设施运转效果良好，排放的污染物达到国家相关规定标准要求。

本项目建设做到环保设施与主体工程“三同时”，而且项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定的不得提出验收合格的九种情形，因此，验收工作组认为：广西正泰彩印包装有限责任公司建设项目验收合格。

七、后续要求

- (一) 加强配套污染防治设施的运行管理，实现污染物稳定达标排放。
- (二) 按规范补充完善项目环境保护设施设计、施工、调试和运行管理的环境保护档案。
- (三) 依法向社会公开本项目竣工环境保护验收报告。

项目验收工作组

2021 年 6 月 28 日

验收组组长（签名）：

陆本豪

验收组成员（签名）：

胡建、曾伯铭 钟远

广西正泰彩印包装有限责任公司建设项目竣工环保验收工作组签到表

2021年6月28日

姓名	单位	职务/职称	联系方式
陈安宇	广西正泰彩印包装有限责任公司	总经理、助理工程师	18077585829
李健	自治区生态环境监测中心	工程师	18907751927
李俊然	玉林市嘉林环保科技有限公司	工程师	1810775-6342
钟远	广西王朝检测技术有限公司	助理工程师	18775584523